



SEMIRREMOLQUE HORMIGONERA DE 2 EJES

*** CARACTERISTICAS SEMIRREMOLQUE**

CHASIS

- Semirremolque hormigonera modelo 2 ejes con chasis reforzado.
- Altura de enganche a cabeza tractora de 1.250 mm para tractora estándar.
- King-pin de 2" homologado y desmontable desde el exterior.
- Color del chasis a elegir por el cliente.

EJES Y SUSPENSIONES

- Equipado con 2 ejes marca R.O.R/MERITOR
- Suspensión mecánica mediante ballestas convencionales reforzadas de 80 mm de anchura.
- 9 neumáticos (8 + repuesto) Continental, Bridgestone o Goodyear de la medida 315/80 R 22,5" (según disponibilidad).

INSTALACIÓN DE FRENOS

- Válvula automática de regulación de esfuerzo de frenada según la carga (ALB).
- Freno de estacionamiento mediante actuadores.
- Sistema ABS.
- Frenos de tambor con máxima anchura de frenado.
- Palancas de frenos con regulación automática.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

- Instalación eléctrica blindada según normas CE y ADR.
- Pilotos traseros homologados multifunción según normativa.
- Luces de gálibo laterales.

ACCESORIOS

- Pies de apoyo vertical de doble velocidad de accionamiento manual .
- Portamatrículas para cabeza tractora y semirremolque.
- Sistema antiproyección mediante guardabarros independientes de P.V.C
- Avisador acústico de marcha atrás y llaves de ruedas.
- Caja de herramientas, bidón de agua, portaextintor (sin extintor) y dos calzos de ruedas homologados.
- Elevador de eje .

***OPCIONALES DEL CHASIS**

- Suspensión neumática.
- Sistema EBS+RSS(antivuelco).
- Frenos de discos.

***CARACTERISTICAS HORMIGONERA**

CAPACIDAD, DIMENSIONES Y PESO

- Capacidad de amasado: 10 m³
- Longitud aproximada: 9.000 mm
- Tara aproximada: 7.900 kg. (+/- 3%)

ACCIONAMIENTO

- Accionamiento hidrostático, accionado por la toma de fuerza del motor auxiliar.
- Bomba hidráulica de caudal variable, marca Sauer - Danfoss ó Eaton, que regula de 0 a 16 r.p.m el bombo de la hormigonera
- Motor hidráulico Sauer-Danfoss ó Eaton
- Reductor de planetario con capacidad de amasado de 10 a 12m³.

MATERIALES

- Bombo de la hormigonera fabricado en acero antidesgaste calidad Domex-600 con un espesor de 4 mm.
- Hélices en forma de T, con sinfines de inversión en acero Domex de 4 mm. de espesor, garantizando una gran calidad de amasado.

MANDOS

- Mandos situados en la parte posterior del remolque hormigonera.
- El sentido de giro de la hormigonera se acciona mediante sirga.
- La aceleración del bombo se realiza mediante sirga a un motor versión específica para cada hormigonera.

DEPÓSITO DE AGUA

- Comprende un depósito de acero dimensionado a tal efecto con capacidad de 700 litros.
- El caudal es conducido mediante un sistema de presurización.
- Depósito de agua homologado por industria.

REFRIGERACIÓN DE ACEITE

- La refrigeración del aceite se realiza mediante intercambiador calor - aire - aceite con electroventilador y filtro de 10 micras incorporado en el propio depósito.

PINTURA

- A elegir por el cliente en uno o dos colores con imprimación epoxi, previamente desengrasada mediante chorro de arena o granallado.

OTROS ELEMENTOS

- Boca de hombre en el paño central del bombo de la hormigonera
- Tolva de carga y descarga.
- 2 canaletas de descarga supletorias en polietileno ligeras .
- Elevación de canaletas manual.
- Escalera con plataforma y barandilla de protección.
- Sistema de seguridad de anti-atrapamiento de las manos en las canaletas abatibles.

*** OPCIONALES**

- Accionamiento del sistema de giro de la hormigonera mediante botonera eléctrica.
- Depósito de agua de 700 litros en aluminio, consiguiendo una reducción de la tara.

La empresa se reserva el derecho a modificar cualquier dato técnico o comercial de esta información sin previo aviso

Polígono Industrial Torre II,C/ Principal s/n, Torre De La Reina - Guillena -SEVILLA(ESPAÑA)
Teléfono: +34 955780905 Fax: +34 955780906 Móvil : +34 630951507

jcamino@frenoscaminos.com
dtecnico@frenoscaminos.com